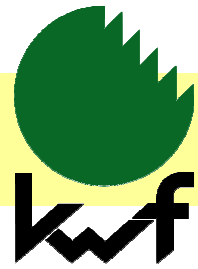


PRÜFBERICHT



Palax Power 100 S

Prüf- Nr. 4907

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Vertreiber und Anmelder:

Hans Seibold Forstmaschinen
Lehrer Vogl Weg 24
83623 Baiernrain

www.palax.de



Prüfergebnisse und Beurteilungen



Hersteller: Palax; Lahdentie 9; FIN- 61400 Ylistaro

Säge- Spaltautomat Palax Power 100 S

- Antrieb über Schlepperzapfwelle; als Anbau an Tandemachsanhänger
- Hydraulisch höhenverstellbare Spaltklinge
- Sägeeinheit (Kreissäge) und Niederhalter mit hydraulischer Ansteuerung
- Zuführ- und Entnahmeförderband hydraulisch zuschaltbar; fest angebracht
- Separater hydraulischer Querförder und Zuführtisch
(nicht geprüft nur Abmessungen)

Prüfmerkmal	Prüfergebnis		Bewertung
Eignung	Säge- Spaltautomat mit einer Nennspaltkraft von 157 kN (≈16 t) bei Nenndrehzahl $n_z = 450 - 480 \text{ min}^{-1}$; für professionellen Einsatz		o.B.
Spaltleistung je Stunde	≈ 6,5 FM (waldfrische Buche)		o
Schnittleistungen (bei waldfrischer Buche)	bei Ø 15 cm ≈ 300 cm ² /s ₁	bei Ø 24 cm ≈ 450 cm ² /s ₁	+
	₁ Absenkgeschwindigkeit hydraulische einstellbar, dadurch Abweichungen möglich		
Kräfte bei Nenndrehzahl n_z	Herstellerangabe	gemessen	
Spaltkraft	157 kN (≈16 t)	150 kN (≈15,3 t)	o
Kraft Niederhalter	0,4 kN (≈ 40kg)		o
Maximalgeschwindigkeiten bei Nenndrehzahl n_z			
Kolben Spaltzylinder	33 cm/s Ausfahren	33 cm/s Einfahren	o
Förderbänder	77 cm/s Zufuhr	44 cm/s Entnahme	+
Sägeblatt	51 m/s bei Leerlauf	45 m/s unter Last	o
Hydraulikdruck bei Nenndrehzahl n_z	Herstellerangabe 20 MPa (200 bar)	gemessen 20 MPa (200 bar)	o
Geräuschpegel	Zyklus ₂ 91 dB(A)	Sägen 96 dB(A)	-
	₂ Mittel aus Zufuhr / Sägen / Spalten / Entnahme		

Palax Power 100 s

Prüfmerkmal	Prüfergebnis	Bewertung	
Bedienbarkeit / Handhabung			
Auf- und Abbau	Niedrige Rüstzeit	o	
Bedienelemente	Gut gekennzeichnet Bedienung mit Handschuhen etwas erschwert	o	
Holzzufuhr und Holzentnahme	Förderbänder werden manuell positioniert	o	
	Mitnehmer des Entnahmebands gut profiliert Förderband mit horizontaler und vertikaler Positionsverstellung	+	
Sägen	Hohe Durchtrennungsgeschwindigkeit Kein Haftöl notwendig	+	
	Einsatz für Stammdurchmesser von 50 – 400 mm Kreissägeblatt läuft beim Arbeiten dauerhaft Fein Sägemehl fliegt bei ungünstigem Wind zum Bediener Etwas erhöhter Geräuschpegel im Vergleich zu Geräten mit Sägekette Vorschubgeschwindigkeit hydraulisch einstellbar	o	
	Spalten	Spaltklinge hydraulisch höhenverstellbar 0 – 400 mm Spaltvorgang wird nach Sägen automatisch ausgeführt	+
	Die Angaben zu Holztransport, Sägen und Spalten gelten für gerade gewachsenes Holz. Bei krumm gewachsenem Holz ist die Verarbeitung prinzipiell erschwert.		
Wartung			
Sägeeinheit	Kreissägeblatt und Abdeckungen mit Werkzeug lösbar Gut zugänglich	o	
Hydraulikstellteile und -schläuche	Teilweise durch Abdeckung geschützt, mit Werkzeug lösbar	o	
	Etwas erschwerte Demontage der Frontplatte	o	
Ölfilter / Hydrauliktank	Beide Komponenten sind gut erreichbar	o	
Schmierstellen	Gute Zugänglichkeit z.T. nach Lösen von Abdeckungen	o	
Betriebssicherheit	Keine Mängel während der Prüfung	o	
Betriebsanleitung	Bebildert und Übersichtlich; Ersatzteilliste vorhanden	+	
Arbeitsicherheit			
GS- Prüfung	(DPLF) Prüfbescheinigung Nr. B- GS- 2005/028	o.B.	

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / -- / (o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Palax Power 100 s

Beschreibung und Technische Daten		
Gewicht	Gesamtgewicht 2380 kg ohne Querbörderer und Rollentisch	
Gesamtabmessungen Maschine L/H/T [mm]	Transportstellung 4550 / 2480 / 2500	Arbeitsstellung 7860 / 2550/3000 ₃ / 2500
₃ Höhenangaben bei 35° Neigungswinkel Ladeförderband		
Förderbänder [mm]	Zufuhrförderbandband	Entnahmeförderband
Länge	2840 mm	4100 mm
Breite / Führungsbreite	330 / 480 mm	360 / 480 mm
Höhe	1150 mm	
Höhe _{Unterfahr}		300 – 2700 ₃ mm
Höhe _{Abwurf}		300 – 3000 ₃ mm
Horizontalverstellung	-	± 10 °
Hydraulikstempel [mm]	sechseckige Grundfläche l _{Stempel} 680 / l _{Spalten} 680; b 310; h 370	
Rollentisch L/H/T [mm]	2350 / 1150 / 400 höhenverstellbar	
Querbörderer L/H/T [mm]	2350 / 1450 / 2950 höhenverstellbar	
Trittleiste L/H/T [mm]	2000 / 220 / 500	
Sägeeinheit	Hartmetallsägeblatt Ø 1000 mm; Maximaldrehzahl n _Z ≈ 16 s ⁻¹	
Hydraulikkreislauf		
Hydraulikpumpe	Dinoil MPLS vier Pumpen; zul. maximal Druck 210 bar (Spalten/Absenken/Niederhalter/Spaltklinge 51/8/8/4,4 ccm/U) maximale Gesamtfördermenge 71 l/min	
Getriebe	Bondioli & Pavesi; Übersetzungsverhältnis 1 : 2,08	
Hydraulikfilter	Bondioli & Pavesi; F10 - 180/3	
Eingesetzte Hydrauliköle	Teboil Hydraulic Lift 32	
Biohydrauliköl	Keine Freigabe durch den Hersteller	
Ölgesamtfüllmenge	Hydrauliköl 150 l / Getriebeöl 1l	

Praxiseinsätze:

Prüfabschluss September 2008

Berichtersteller

Patrick Müßig

muessig@kwf-online.de

Bei geübten Anwendern aus Land- und Forstwirtschaft

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.

Spremlinger Straße 1; 64823 Groß-Umstadt

Tel 06078-785-0; Telefax: 06078/785-50

www.kwf-online.de